

## CHARAKTERYSTYKA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zgodnie z informacjami zawartymi w przedstawionym do wniosku Raporcie o oddziaływaniu na środowisko planowanego przedsięwzięcia, planowane przedsięwzięcie polega na prowadzeniu przetwarzania w procesie odzysku odpadów o kodzie 10 13 14 – odpady betonowe (bez szlamu betonowego). Działalność prowadzona będzie na działkach nr 983/170, 1088/170, 1112/138, Jednostka Ewidencyjna 241101\_1 Racibórz, Obręb 0007 Racibórz, na terenie Zakładu BRUK-BET w Raciborzu przy ul. Łąkowej 26h należącego do BRUK-BET Sp. z o.o. z siedzibą w Niecieczy 199.

Na terenie zakładu odbywa się produkcja wyrobów betonowych:

- kostki brukowej na linii technologicznej firmy HESS;
- elementy dla drogownictwa za pomocą maszyny wibracyjną CGM.

Działalność przetwarzania w procesie odzysku odpadów w postaci popiołów lotnych z węgla oraz popiołów lotnych ze współspalania nie ulega zmianie i prowadzona będzie tak jak dotychczas.

Proces przetwarzania odbywał się będzie za pomocą mobilnej kruszarki szczękowej z przesiewaczem. Proces przetwarzania odpadów prowadzony będzie w celu utraty statusu odpadów i uzyskania wyrobu - kruszywo z recyklingu, które spełniać będzie wymogi techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w normie PN-EN 12524+A1, poprzez wykonywanie odpowiednich badań jakościowych w akredytowanych laboratoriach.

Odpady betonowe o kodzie 10 13 14 przeznaczone do przetwarzania dowożone będą do instalacji przetwarzania odpadów z poszczególnych linii produkcyjnych eksploatowanych w Zakładzie BRUK-BET w Raciborzu transportem wewnętrznym. Kruszywo z recyklingu sprzedawane będzie firmom zewnętrznym. Przewiduje się także wykorzystanie kruszywa z recyklingu do potrzeb własnych Zakładu.

Odpady betonowe to odpady ściśle związane z działalnością prowadzoną przez zakład polegającą na produkcji wibroprasowanych wyrobów betonowych. Odpady występują w postaci uszkodzonych lub zniszczonych gotowych produktów, powstających podczas produkcji, magazynowania, nieprecyzyjnego załadunku gotowych wyrobów na samochody ciężarowe lub transportu na place składowe partii gotowych wyrobów.

W procesie odzysku, w celu uzyskania odpowiedniej granulacji, odpady w postaci gruzu betonowego poddawane będą kruszeniu i przesiewaniu na odpowiednie frakcje. Po przetworzeniu odpadów w procesie odzysku powstawać będzie kruszywo z recyklingu.

Proces recyklingu odpadów betonowych składa się z kilku etapów, wśród których można wyróżnić: separowanie odpadu z procesu produkcyjnego, magazynowego i transportu, kruszenie poszczególnych grup odpadów betonowych, sortowanie uzyskanego kruszywa z recyklingu na żądane frakcje.

Roczna ilość odpadów betonowych poddawanych przetwarzaniu, a tym samym roczna wielkość produkcji kruszywa z recyklingu wynosić będzie około 40 Mg/dobę, około 10 000 Mg/rok.

Do prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania w procesie odzysku odpadów takich jak odpady betonowe (10 13 14) służyć będzie: mobilna kruszarka szczękowa z przesiewaczem, ładowarka, urządzenia transportu taśmowego napędzane elektrycznie. Stan techniczny urządzeń pozwala w odpowiedni sposób wykonywać działalność w zakresie odzysku tych odpadów.

Mobilna kruszarka szczękowa z przesiewaczem

- silnik - 162 kW,
- rodzaj paliwa - olej napędowy o wartości opałowej 43000 kJ/kg,
- moc przerobowa - od 140 do 220 Mg/godz.
- sprawność cieplna silnika - 60%

Ładowarka

- silnik - 60 kW,
- sprawność cieplna - 60 %,
- rodzaj paliwa – olej napędowy o wartości opałowej 43000 kJ/kg,
- pojemność łyżki załadowniczej – 1,2 m<sup>3</sup>.

Planowane przedsięwzięcie będzie prowadzone zgodnie z wymaganiami aktualnych przepisów prawa w zakresie zabezpieczenia terenu podczas zarówno magazynowania, jak i przetwarzania odpadów, tj. Ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. 2022 poz. 699) oraz Rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).

Teren, na którym planowane jest przedsięwzięcie jest terenem utwardzonym i uszczelnionym o wybetonowanym podłożu. Planowane magazynowanie odpadów będzie się odbywać wyłącznie zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi. Odpady przeznaczone do przetwarzania będą magazynowane w postaci pryzmy w wydzielonej części placu składowego wyrobów gotowych, w celu ułatwienia przetwarzania, a następnie magazynowania kruszywa z recyklingu.

Magazynowanie odpadów o kodzie 10 13 14 przewidzianych do przetwarzania prowadzone będzie w pryzmach na utwardzonym placu w wyznaczonym miejscu na działkach:

- nr 983/170 – powierzchnia około 0,3 ha,
  - nr 1088/170 – powierzchnia około 0,05 ha,
  - nr 1112/138 – powierzchnia około 0,5 ha,
- na łącznej powierzchni około 8500 m<sup>2</sup>, tj. 0,85 ha.

Powierzchnia przeznaczona do magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania wynosić będzie około 4150 m<sup>2</sup>. Kruszywo z recyklingu magazynowane będzie również na w/w działkach w postaci pryzmy, w wydzielonej części. Powierzchnia przeznaczona do magazynowania kruszywa z recyklingu wynosić będzie około 4150 m<sup>2</sup>.

Pozostała powierzchnia tj. około 200 m<sup>2</sup> przeznaczona zostanie na posadowienie kruszarki oraz na plac manewrowy.

Magazynowanie odpadów przetworzonych tj. kruszywa z recyklingu prowadzone będzie w pryzmach na utwardzonym placu w wyznaczonym miejscu. W ramach planowanego przedsięwzięcia wyznaczone zostanie miejsce magazynowania produktów, powstałych z przetwarzanych odpadów, które w ramach procesu utracą status odpadów. Produkty te będą magazynowane w wyznaczonym miejscu na utwardzonym placu, miejsce to będzie oddzielone od miejsca magazynowania odpadów.

Kruszywo z recyklingu magazynowane będzie w wydzielonej części działek nr 1112/138, 1088/170 i 983/170. Powierzchnia przeznaczona do magazynowania kruszywa z recyklingu wynosić będzie około 4150 m<sup>2</sup>.

Z up. PREZYDENTA MIASTA  
*Przemysław Dejneka*  
NACZELNIK  
Wydziału Ochrony Środowiska i Rolnictwa  
/Podpis elektroniczny/