

załącznik

do decyzji Prezydenta Miasta Raciborza

nr 196/2025 z dnia 03.12.2025r.

CHARAKTERYSTYKA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zgodnie z kartą informacyjną przedsięwzięcia dołączoną do wniosku wynika, iż przedmiotowe przedsięwzięcie związane jest z przeniesieniem działalności Spółki pod inny adres, przedsięwzięcie polega na przetwarzaniu i magazynowaniu na własne potrzeby odpadów o kodach 05 06 99, 06 13 99, 16 03 06, które będą sukcesywnie zwracane do produkcji, jako komponenty produkcji, w końcowym etapie tracąc status odpadu.

Inwestor planuje przeniesienie produkcji oraz miejsca magazynowania przyjmowanych z zewnątrz odpadów o kodach 05 06 99, 06 13 99, 16 03 06 do nowej hali produkcyjnej oraz wiaty magazynowej zlokalizowanej przy ul. Łąkowej 26 m w Raciborzu na działce o numerze ewidencyjnym 1156/96 k.m. 3 obręb Racibórz.

Odpady będą dostarczane z firm zewnętrznych samochodami dostawczymi prosto do hali produkcyjno – magazynowej H2, gdzie rozładunek odbywać się będzie przy użyciu suwnicy pomostowej sterowanej z poziomu roboczego i/lub z wykorzystaniem wózka widłowego, lub do wiaty magazynowej WM. Chwilowe nadwyżki odpadów (tzn. te odpady, które nie zostaną od razu zwrócone tego samego dnia do produkcji) będą magazynowane pod wiatą magazynową. W celu zawrócenia dostarczonych odpadów do produkcji należy przesiać je z wykorzystaniem przesiewaczy wibracyjnych, a grubsze frakcje dodatkowo rozdrobnić na młynkach udarowych. Rozdrobniony odpad zostaje zapakowany do pojemników typu big-bagi, worki.

Przetwarzanie odpadów będzie prowadzone zgodnie z procesem odzysku R5-recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych. W procesie przetwarzania odpady będą wstępnie rozdrabniane w łamaczu szczękowym, a następnie w łamaczu palcowym do odpowiedniej granulacji. W dalszej kolejności powstały granulat będzie dalej rozdrabniany na urządzeniach mielących – młynkach tarczowych oraz palcowych. Rozdrobniony materiał będzie poddawany dalszemu rozsiańaniu na odpowiednie frakcje na przesiewaczach wibracyjnych. Odpowiednio przesiany materiał będzie wprowadzany do mieszanek będących podstawą do produkcji wyrobów z węgla i grafitu: tworzyw elektro grafitowych gat. E, klejów węglowo-grafitowych KKW-11. Roczna moc przerobowa instalacji będzie wynosić 120 Mg.

Z up. PREZYDENTA MIASTA

Przemysław Dejneka

NACZELNIK

Wydziału Ochrony Środowiska i Rolnictwa

/Podpis elektroniczny/