



Wykaz zbrojenia dla belek szybu windowego nr II

Nr pręta	Średnica [mm]	Długość [cm]	Liczba [szt.]			Długość całkowita [m]		
			prętów w 1 elemencie	elementów	całkowita prętów	RB500W		
						Ø6	Ø12	
BL-W1-1(-0,99) – wykonać 2 szt.								
1	12	197	4	2	8		15,76	
2	6	98	11	2	22	21,56		
BL-W2-2(-0,99) – wykonać 2 szt.								
1	12	235	4	2	8		18,80	
2	6	98	13	2	26	25,48		
BL-W1-1(+2,41) – wykonać 1 szt.								
1	12	197	4	1	4		7,88	
2	6	114	8	1	8	9,12		
BL-W2-2(+2,41) – wykonać 2 szt.								
1	12	235	4	2	8		18,80	
2	6	114	9	2	18	20,52		
BL-W3-3(+2,61) – wykonać 1 szt.								
1	12	197	4	1	4		7,88	
2	6	106	10	1	10	10,60		
BL-W1-1(+6,04) – wykonać 2 szt.								
1	12	197	4	2	8		15,76	
2	6	110	9	2	18	19,80		
BL-W2-2(+6,04) – wykonać 2 szt.								
1	12	235	4	2	8		18,80	
2	6	110	9	2	18	19,80		
BL-W2-2(+9,34) – wykonać 2 szt.								
1	12	235	4	2	8		18,80	
2	6	94	13	2	26	24,44		
BL-W3-3(+9,34) – wykonać 1 szt.								
1	12	197	4	1	4		7,88	
2	6	88	12	1	12	10,56		
BL-W1-1(+9,34) – wykonać 1 szt.								
1	12	197	4	1	4		7,88	
2	6	94	11	1	11	10,34		
BL-W1-1(+1,36); W3-3(+12,56) – wykonać 2 szt.								
1	12	227	4	2	8		18,16	
2	6	94	13	2	26	24,44		
ZBROJENIE DODATKOWE NAROŻY								
3	12	100	28	–	28		28,00	
Długość całkowita wg średnic						[m]	196,7	184,4
Masa 1mb pręta						[kg/mb]	0,222	0,888
Masa prętów wg średnic						[kg]	43,7	163,75
Masa prętów wg gatunków stali						[kg]	207,45	
Masa całkowita						[kg]	208	

UWAGA: Długość pręta jest długością obliczoną na podstawie wymiarów w osi pręta (metoda B wg PN-EN ISO 3766:2006)

UWAGI:

WYMIARY PODANO W [cm]

W OPRACOWANIU UKAZANO SCHEMAT WYKONANIA BELEK
ŻELBETOWYCH DLA SZYBU WINDOWEGO NR II.
OZNACZENIA W1-1, W2-2 ORAZ W3-3 INFORMUJĄ
O LOKALIZACJI BELKI ŻELBETOWEJ (WIENIEC LUB NADPROŻE)
ZGODNIE Z OPRACOWANIEM 8/KW10f

KOTY WYSOKOŚCIOWE BELEK NA POSZCZEGÓLNYCH
KONDYGNACJACH ZGODNIE Z 8/KW8f

PROSTOPADŁE ŁĄCZENIA BELEK ŻELBETOWYCH
(W NAROŻACH SZYBU WINDOWEGO II)
DOZBROIĆ PRETAMI NR 3 UKAZANYMI NA RYS.

W PRZYPADKU TAKICH SAMYCH PRZEKROJÓW BELKI DLA DWÓCH SASIEDNICH WIDOKÓW UKAZANO TYLKO JEDEN Z NICH, NATOMIAST ILOŚĆ STALI DLA OBU BELEK ZOSTAŁA WJĘTA W ZESTAWIENIU.

ROZSTAW PRZERW TECHNOLOGICZNYCH ZGODNIE Z 8/KW10f.

DANE MATERIAŁOWE:

STAL ZBROJENIOWA A-IIIIN (B500C)
STRZEMIONA A-IIIIN (B500C)

BETON B25 (C20/25)
OTULINA $c_{nom} = 30mm$

PROJEKT WYKAWYWCZY TERMO-MODERNIZACJI I PRZEBUDOWY			
BUDYNÓW KÓ PO BYŁEJ KOMENDZIE POLICJI W RACIBORZU			
BUDYNEK NR 8			SKALA 1:25
BELKI ŻELBETOWE SZYBU OKNOWEGO II			BRANZA: KONSTRUKCJA
DANE INWESTORA: 47-400 Racibórz, ul. Króla Stefana Batorego 6			NR RYSUNKU: 8/KW10h
ADRES BUDOWY: Racibórz, pl. Wolności 8-9			październik 2016
PROJEKTOWAŁ: mgr inż. Marek Suchański SLK/6359/PWBKb/15		PODPIS:	
SPRAWOWAŁ: mgr inż. Grzegorz Kudyba 170/02		PODPIS:	
ASYSTENT PROJ.: mgr inż. Aneta Szatkowska -		PODPIS:	
Pracownia Projektowa "PIK" s.c. Anna i Maciej PINDUROWIE 44-240 ŻORY, ul. Szeroka 24 tel. 0*32 434-42-20 www.pik.pl e-mail: biuro@pik.pl			