

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA
D 10.05.01
ROBOTY NAPRAWCZO - KONSERWACYJNE

1. Wstęp

1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej Szczegółowej Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót naprawczo-konserwacyjnych w ramach zadania pn.

Remonty bieżące i utrzymanie dróg gminnych na terenie miasta Racibórz
w zakresie obejmującym:

1) remonty, w tym cząstkowe dróg i ulic publicznych, 2) przebudowa gminnych dróg osiedlowych, 3) remont chodnika na ul. Szczęśliwej (od ul. Żeromskiego do ul. Wczasowej), 4) przebudowa drogi gminnej przy ul. Pogrzebieńskiej – dojazd m.in. do posesji nr 87, 87b, 87c i 89, 5) przebudowa drogi gminnej przy ul. Babickiej (od posesji 32 do posesji 42), 6) remont dróg dojazdowych do gruntów rolnych, 7) remont drogi dojazdowej przy ul. Piotra Skargi.

1.2. Zakres stosowania SST

SST jest stosowana jako dokument przetargowy i umowny przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1.

1.3. Zakres robót objętych SST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą wykonania robót naprawczo - konserwacyjnych i obejmują:

- naprawy dróg gruntowych, profilowanie,
- naprawy dróg gruntowych, zagęszczenie,
- wyrównanie istniejącej podbudowy tłuczniem kamiennym niesortowanym zagęszczanym mechanicznie (łaty o powierzchni do 10 m²) o gr. ponad 10 cm,
- nawierzchnia z tłucznia kamiennego – warstwa górna o gr. 7 cm i 10 cm,
- wyrównanie ręczne nawierzchni dróg gruntowych asfaltem frezowanym – z transportem śinki na odległość 5 km,
- wyrównanie nawierzchni dróg gruntowych asfaltem frezowanym mechaniczne – z transportem śinki na odległość 5 km,
- ręczne ścinanie poboczy, grubość ścinania do 10 cm,
- oczyszczenie rowów z wyprofilowaniem dna i skarp z namułu gr. 20 cm,
- oczyszczenie przepustów śr. 0,60 m z namułu do 50 % jego średnicy,
- oczyszczenie przepustów śr. 0,80 m z namułu do 50 % jego średnicy,
- czyszczenie przepustów średnicy 1,0-1,25 m z namułu do 50 % jego średnicy,
- czyszczenie przepustów średnicy 1,50 m z namułu do 50 % jego średnicy,

1.4. Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami i OST „Wymagania ogólne”.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót.

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z SST i poleceniami Inspektora Nadzoru. Ogólne wymagania dotyczące robót podano w OST „Wymagania ogólne”.

2. Materiały

Asfalt frezowany będzie pochodził z frezowania nawierzchni bitumicznych na zimno za pomocą frezarki drogowej.

Materiałem do naprawy nawierzchni tłuczniowych lub wzmocnienia nawierzchni gruntowych jest kruszywo łamane uzyskane w wyniku pokruszenia surowca skalnego. Kruszywo powinno być jednorodne, bez zanieczyszczeń obcych i bez domieszek gliny. Wymagane parametry dla mieszanki kruszywa łamanego jak w SST D 04.04.02 (kruszywo łamane na podbudowę zasadniczą).

3. Sprzęt

- równiarka samojezdna,
- rozkładarka mas bitumicznych szerokości 4 m,
- walec statyczny samojezdny.

4. Transport

Asfalt frezowany będzie dostarczany samochodami samowyladowczymi 5-10 t, średnia odległość transportu 5 km.

Transport kruszywa musi odbywać się w sposób przeciwdziałający jego zanieczyszczeniu i rozsegregowaniu. Ruch pojazdów po wyprofilowanym podłożu drogi musi być tak zorganizowany, aby nie dopuścić do jego uszkodzeń i tworzenia kolein. Wskazany jest transport samowyladowczy. Przy ruchu po drogach publicznych pojazdy muszą spełniać wymagania dotyczące przepisów ruchu drogowego w odniesieniu do dopuszczalnych obciążeń na osie i innych parametrów technicznych.

5. Wykonanie robót

5.1. Ogólne warunki wykonania robót

Ogólne warunki wykonania robót podano w OST „Wymagania ogólne”.

5.2. Zakres wykonywanych robót

5.2.1. Profilowanie drogi gruntowej

Przed przystąpieniem do profilowania należy usunąć błoto i grunt, który uległ nadmiernemu nawilgoceniu. Ścięty grunt powinien być wykorzystany przy uzupełnianiu ubytków nawierzchni. Większe ubytki nawierzchni powinny być uzupełnione przez dowiezienie i wbudowanie dodatkowego gruntu lub tłucznia kamiennego.

5.2.2. Zagęszczenie nawierzchni drogi gruntowej

Bezpośrednio po profilowaniu nawierzchni drogi gruntowej należy przystąpić do jej dogęszczenia przez wałowanie. Jakiegokolwiek nierówności powstałe przy zagęszczeniu powinny być naprawione przez Wykonawcę w sposób zaakceptowany przez Inspektora Nadzoru.

5.2.3. Wyrównanie nawierzchni dróg gruntowych asfaltem frezowanym (z odzysku), grubość warstwy po uwałowaniu 10 cm, wbudowanie ręczne.

Asfalt frezowany należy rozścielać ręcznie w miejscach większych ubytków nawierzchni gruntowych po uprzednim wyprofilowaniu i zagęszczeniu nawierzchni gruntowej. Ułożoną do wymaganego profilu warstwę należy zagęścić mechanicznie przy użyciu walca samojednego.

5.2.4 Wyrównanie nawierzchni dróg gruntowych asfaltem frezowanym(z odzysku) mechaniczne, grubość warstwy po uwałowaniu 10 cm.

Asfalt frezowany należy rozścielać za pomocą rozkładarki mas bitumicznych na uprzednio wyprofilowanym i zagęszczonym podłożu.

5.2.5.Wyrównanie istniejącej podbudowy tłucznem kamiennym niesortowanym zagęszczanym mechanicznie (łaty o powierzchni do 10 m²) o gr. ponad 10 cm.

Warstwę tłucznia należy rozścielać ręcznie na uprzednio oczyszczonej podbudowie. Zaklinowaną kliniec warstwę tłucznia należy zagęścić mechanicznie przy użyciu walca samojednego.

5.2.6.Nawierzchnia z tłucznia kamiennego – warstwa górna.

Mieszanka kruszywa powinna być rozkładana w warstwie o jednakowej grubości, takiej, aby jej ostateczna grubość po zagęszczeniu była równa grubości projektowanej. Warstwa powinna być rozłożona w sposób zapewniający osiągnięcie wymaganych spadków i rzędnych wysokościowych.

Kruszywo z przewagą ziaren drobnych tj. takie, którego uziarnienie leży w górnej części wykresu obszaru dobrego uziarnienia, zaleca się zagęszczać najpierw walcami ogumionymi, a następnie gładkimi.

W pierwszej fazie zagęszczania należy stosować sprzęt lżejszy, a w końcowej sprzęt cięższy. Początkowe przejścia walców wibracyjnych należy wykonać bez uruchomienia wibratorów.

Zagęszczenie należy kontynuować do osiągnięcia wskaźnika zagęszczenia podbudowy nie mniejszego od 1,00 według normalnej próby Proctora, zgodnie z PN-B-04481.

Wilgotność kruszywa w czasie zagęszczania powinna być równa wilgotności optymalnej z tolerancją +10 % i – 20 % jej wartości.

5.2.7.Plantowanie (ścinka) poboczy będzie polegało na ręcznym ścięciu miejsc zawyżonych i zasypaniu zagłębień z wyrównaniem do wymaganego spadku poprzecznego.

5.2.8.Oczyszczenie rowów i przepustów z namułu będzie wykonywane ręcznie. Wydobyty z przepustów i dna rowu namuł należy odrzucić i rozplanować na przyległy teren. Dno i skarpy rowu należy wyprofilować.

6. Kontrola jakości robót

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w OST „Wymagania ogólne”.

Kontroli podlega sposób wykonania robót naprawczo - konserwacyjnych.

7. Obmiar robót

Jednostkami obmiaru są:

- naprawa dróg gruntowych (profilowanie, zagęszczanie, nawierzchnia z tłucznia – warstwa górna) – m^2 ,
- wyrównanie podbudowy tłuczniowej – m^3 , m^2 ,
- wyrównanie nawierzchni asfaltem frezowanym – t,
- oczyszczenie rowów i przepustów z namułu – m.

Ogólne wymagania dotyczące obmiaru podano w OST „Wymagania ogólne”.

8. Odbiór robót

Ogólne wymagania dotyczące odbioru robót podano w OST „Wymagania ogólne”.

9. Podstawa płatności

Ogólne wymagania dotyczące płatności podano w OST „Wymagania ogólne”.

10. Przepisy związane i standardy

Nie dotyczy